

江门仓库货架

发布日期：2025-09-15 | 阅读量：35

超市货架：超市货架管理的标准：1. 超市货架品种规格尺寸：按客户要求设计。2. 材料产地：全部用上海宝山钢厂的优良的冷轧A3钢板，钢材国家标准型号为SS400□材质表面要求特高。3. 、货架立柱：用上海宝山钢厂的优良的冷轧SS400钢板冷拉成形管，方管截面尺寸为70*40(长*宽)，料厚2.5mm□单面受力为600Kg□允许较大挠度为高度的1/1000，安全系数为1.5。4. 层板：用上海宝山钢厂的优良的轧SS400料厚0.8mm□底部焊加强筋，安全、可靠。层板每层承载重250Kg□导层板允许变形较大挠度为层板长度的2/1000。安全系数为1.5。5. 结构：全部为扣接形成，层数可自由增减，安装快捷方便。6. 包装：完全采用纸箱包装。仓储货架行业标准。货架可以扩大仓库储存能力。江门仓库货架



重型货架多用于存放量大，托盘存入的产品，可以节省高空空间，存储量大，承重性能好。需方对仓库货架系统的要求通常应包括仓库平面图、单元(包装)货物的规格、特性、重量，单元托盘货物的规格、堆高及载重量，存取方式(人工、机械、自动化)和存取设备，储存量要求，进出库频率要求，管理系统要求，控制方式等。轻型货架属于仓储货架的一种，搁板货架类型。是按货架的承载量来区分与命名的。按照这一划分原则轻型货架在所有仓储货架中的承载量是较小的。通常货架承载 $\leq 150\text{kg}/\text{层}$ （货架载荷绝大多数是以层为单位的承载量计算）。珠海横梁货架厂家阁楼式货架适用于场地有限品种繁多的情况下。



悬臂式货架一般采用两种材料制作：1、采用方管制作：悬臂式货架根据相应的悬臂层载要求，先选定符合层载要求的方管，切割成需要尺寸，在一头焊接防滑护板，另一头焊接连接u型立柱连接件制作而成。2、采用c型钢制作：悬臂式货架根据相应的悬臂层载要求，先选定c型钢的规格，选好后将两片c型钢对焊，焊接好后在一头焊接防滑护板，另一头焊接连接u型立柱连接件。悬臂式货架柱片与柱片之间采用连接杆连接，连接杆一般采用矩形管制作。为增加安全和稳定性，在连接杆上加扁铁背拉要适用拉子可将柱片紧紧固定。

贯通式货架系统的稳定性是所有种类货架中较为薄弱的，为此货架不宜过高，一般在10m以内，另外系统中还需加设拉固装置。此种系统货架排布密集，空间利用率极高，适于储存少品种大批量同类型货物，货物可从同一侧存入取出，也可从一侧存入另一侧取出。贯通式货架的优势有：1、货物存储通道亦为叉车储运通道，是存储密度较高的一种形式货架。2、通常被用于品种较少但批量大，且对货物拣选要求不高的货物存储。3、以普通叉车的提升高度，通廊货架层数为三层货物的常规方案计算，仓库的有效存储容量可增加100%以上，相比之下投资成本得到控制，效益明显提升。从全局存储成本计算，一般在三年内所增加存储容量效益即可抵销投资成本。4、货物遵循先进后出原则, 适用大多数搬运机械储运作业。中型货架造型别致，结构合理，装拆方便，不用螺丝，且坚固结实，承载力大。



货架类型和叉车类型的搭配，驶入式货架仓库系统：普通叉车搭配，一整栋式货架，没有专门的叉车通道，由叉车驶入货架内部存取货物；双深度货架仓库系统：剪刀式叉车搭配，将货架设计成双排并列存放，高度可达8米，50%的拣选性。穿梭车货架仓库系统：普通叉车、穿梭车搭配，根据指令由穿梭车在货架间进行存取、盘点等操作。窄巷道货架仓库系统：向堆垛叉车搭配，导轨常规采用不等边角钢，通道窄，继承了横梁式货架系统的所有优点。重力式货架仓库系统：普通叉车、滚筒式轨道搭配，叉车将货物搬运至货架高的一端，货物利用自重滑下存储。后推式货架仓库系统：台车搭配，前后梁间以多层台车重叠相接，从外侧将叠栈货物置于台车推入，后储存之货品会将原先货品推往里面。无梁式中型货架与有梁式中型货架相比，层间距可调余地更大，更稳固、漂亮，与环境的协调性更好。东莞汽配货架供应厂家

重型横梁式货架采用优良带钢经开平、自动轧机轧制、冲床冲孔、再根据客户指定高度切断而成。江门仓库货架

货架的验收标准：确认收到的货架是否数量按订单的交货，各种配件齐全，颜色对样品，包装符合要求。货架整体安装精度检测：货架片垂直偏差不大于10mm□同层横梁高度偏差小于10mm□相邻货架片立柱底部中心距偏差小于2mm□同一巷道同列货架片错位偏差不大于5mm□货架制造精度检测：采用进口数控机床冲制滚轧成型的立柱，首尾孔误差小于2mm在满载荷时，立柱内外侧弯度应小于 $H/1000$ □横梁载荷挠度应小于 $L/250$ □货架刚性和强度符合机械行业标准GB/5323-91□货架焊接工艺参照国家标准执行，无脱焊、虚焊现象，每个焊接部位均人工去焊渣及飞溅物；表面处理工艺：黑坯—除去表面脏物—化学除锈—磷化—喷塑—流平固化—包装检验入库，涂层厚度60微米。江门仓库货架

广东鼎辉智能仓储科技有限公司坐落在中山市小榄镇(东升)东成路124号之一第10卡(住所申报)，是一家专业的销售：仓储设备、五金制品、塑料制品、叉车、卡板、木板、升降货梯；加工、销售：货架、组合货架；承接钢结构工程；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）（依法须

经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)公司。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司以诚信为本，业务领域涵盖仓储货架，重型货架，阁楼式货架，中型货架，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。一直以来公司坚持以客户为中心、仓储货架，重型货架，阁楼式货架，中型货架市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。