

# 河北高温蒸煮袋服务服务至上

发布日期：2025-10-02 | 阅读量：19

二十世纪60年代，美国为了解决宇航食物的包装而发明了铝塑复合膜，用它包装肉食品，通过高温高压\*\*\*，可在常温之下存放，保质期长达1年以上。铝塑复合膜的作用类似罐头盒，柔软、质轻，因此得名软罐头。在常温下存放保质期较长的肉食品，如使用硬包装容器，还是选用马口铁罐和玻璃瓶；如使用软包装，几乎全部采用铝塑复合膜等。铝塑复合膜为层压复合多层膜，一般为三层，典型结构是表层/胶黏剂/铝箔/胶黏剂/热封层。该包装膜的优点是具有美丽的外观和良好的机械性能、高阻隔性能、耐高温蒸煮性能和优良的卫生性，且质轻、柔软，因此被\*\*\*用于各种食品的包装。但也存在一些缺点，如铝箔质地硬脆，与塑料薄膜相比柔软性不太好等。但是在夏天、秋天等比较炎热的天气下，这类食品\*能保存7天左右，而且还需要放在避光通风的地方。河北高温蒸煮袋服务服务至上

高温蒸煮袋表层材料在蒸煮后的热稳定性非常重要，特别是蒸煮冷却后尺寸的稳定性，否则容易出现蒸煮冷却收缩后离层剥离，导致破袋的现象。对于耐热表层材料 PET是比较好防尺寸变化的表层材料，其热收缩率只有1%~1.5%，而NY作为表层材料时温度不能超过120℃，否则容易劣化收缩，其热收缩率将达到5%以上。因此高温蒸煮袋中材料结构选择：一般选PET为表层材料，RCPP为蒸煮级CPP作为内层热封材料；而NY和AL的选择与排列则需根据内容物来决定。江苏高温蒸煮袋信赖推荐对于高温袋子破损，可能是袋内的空气没有排干净，导致袋子破碎。

墨和粘合剂的加工及应用技术的发展，对推动我国软包装生产技术的发展，具有极其重要的意义。由于软包装材料的飞速发展及人们消费水平和档次的不断提高，而高温蒸煮膜袋的应用也越来越广。下面就高温蒸煮袋一般由三种或二种以上基材制成的复合材料经热封后制成的袋子。外层材料一般彩PET或NY，厚度一般选择在12μ或者15μ，但是PET在搞空刺强度方面不如NY，因此在浙江温州地区鸡翅、鸡腿包装袋的外层均选用NY，但是NY很容易吸水，会影响复合强度。因此使用前必须予以注意。

在工业应用的塑料中，只有PVDC塑料薄膜既具有与铝箔相似的高阻隔性又具有耐高温蒸煮性。长期以来，人们希望用PVDC塑料作为中间层制成复合薄膜，成为全透明又耐高温蒸煮，又具有类似铝箔的高阻隔性的耐高温蒸煮食品包装膜。但PVDC塑料是一种性能独特、极难加工的塑料，把它作为中间层制造复合薄膜存在许多困难。PVDC塑料薄膜是1938年由美国道化学公司科学家发明的一种特别的吹膜工艺制造出来的。从二十世纪50年代以来一直用作高温蒸煮的肉类灌肠的肠衣，用它包装的经高温\*\*\*的肉制品在常温下存放，保质期在6个月以上。但PVDC薄膜只能用高频介质加热来热封，而不能用通常使用的电阻加热的方法来热封，所以多年来PVDC薄膜只用作肠衣，而无法制成包装袋来使用。高温蒸煮袋是一种能进行加热处理的复合塑料薄膜袋；

熟化也叫固化，是将复合材料放置在40~60℃的一个恒温室内维持一段时间，通常在24~72hr其目的是让双组份聚氨酯胶粘剂的主剂与固化剂产生化学反应，使分子量成倍的增加，生成网状交联结构，从而达到更高的复合强度、更好的耐热性和抗介质性。当温度提高时，反应的速度就会加快，固化时间缩短复合强度效果也较好，但是温度一定得在材料的承受范围内增加，否则会使材料变形、收缩等。所以固化温度大多数都在40~60℃范围内。高温蒸煮袋生产定做，推荐柏艺丰包装企业适合肉类、豆制品的包装，方便、卫生又实用；浙江高温蒸煮袋厂家哪家好

蒸煮袋主要是用于各种肉类熟食，使用起来比较方便。河北高温蒸煮袋服务服务至上

中间层一般彩铝箔。铝箔作为蒸煮袋的中间层材料主要作用是隔绝气体、水份及遮光等。因而要求铝箔的\*\*\*数尽可能少，孔径也尽可能小。铝箔表面的清洁度与复合牢度关系很大。铝箔表面若残留油斑，则复合牢度相对较差。铝箔表面清洁度标准分A、B、C、D、E五个级别。用蒸馏水流过铝箔表面的方法来检验它的清洁度级别。判定方法见下表：润湿张力判定方法A级不需斜放，水滴自己在表面上扩散B级铝箔斜放后，水滴流动留下连续的具有水滴宽度的痕迹C级铝箔斜放后，水滴流动留下连续的痕迹但宽度比滑下的水滴宽度小D级铝箔斜放后，水滴流动，痕迹不连续E级铝秒斜放后水滴滚动，不留痕迹。河北高温蒸煮袋服务服务至上

晋江柏艺丰包装材料有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在福建省等地区的包装中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来晋江柏艺丰包装材料供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！